

Maschinenliste - Stand 01/2020



Vöhreweg 8, 37136 Ebergötzen

info@juette-gmbh.de

05507-97997-0

Bereich: Fräsen

Hersteller	Typ	Bearbeitung	Verfahrwege X/Y/Z ca.	Baujahr	Bemerkungen
DMG	DMU60T	3-Achs-FräsenCNC	650 x 500 x 450 mm	2002	f. Einzelteillfertigung
Hedelius	C80-2300	3-Achs-FräsenCNC	2300 x 800 x 800 mm	2012	auch Doppelplatzbearbeitung möglich
MT-Rent	MT-Cut-V110-12TH	3-Achs-FräsenCNC	1100 x 610 x 610 mm	2018	
MT-Rent	MT-Cut-V60D	3-Achs-FräsenCNC	600 x 400 x 400 mm	2016	
Hermle	B300V	4-Achs-FräsenCNC	800 x 450 x 400 mm	2009	mit Schwenkbrücke f. Mehrfachaufspannung
Hermle	B300V	4-Achs-FräsenCNC	800 x 450 x 400 mm	2009	mit Schwenkbrücke f. Mehrfachaufspannung
Haas	VF3YT	4-Achs-FräsenCNC	1050 x 550 x 450 mm	2011	mit Schwenkbrücke f. Mehrfachaufspannung
Brother	TC22	4-Achs-FräsenCNC	500 x 400 x 250 mm	2006	mit Schwenkbrücke f. Mehrfachaufspannung
Wemas	72-5A	5-Achs-FräsenCNC	720 x 600 x 520 mm	2019	Teilegröße: 600 x 600 x 350 mm
Emco	Maxxmill 500	5-Achs-FräsenCNC	650 x 500 x 450 mm	2013	Teilegröße: 500 x 500 x 300 mm
Hermle	B300	5-Achs-FräsenCNC	800 x 450 x 400 mm	2011	Teilegröße: 400 x 300 x 200 mm
Hermle	C22U	5-Achs-FräsenCNC	450 x 600 x 300 mm	2016	m. Automation/ Paletten f. 250 x 180 x 180 mm
Hedelius	Tiltenta 7	5-Achs-FräsenCNC	2600 x 750 x 695 mm	2017	5-Achs Bearbeitung bis zu Ø600 x 600 mm / Pendelbetrieb möglich
Hedelius	RS-805	3- u. 5-Achs-FräsenCNC	1250 x 800 x 600 mm	2016	Drehschwenktisch Ø620 mm für 5-Achs Bearbeitung

Bereich: Drehen und Komplettbearbeitung

Hersteller	Typ	Bearbeitung	Max. Werkstückabmes:	Baujahr	Bemerkungen
Müga	i-Ultimate-S	H;G; a. W.; Y; 2xC	Ø42 x 120 mm	2016	mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange
Emco	Maxxturn 45	H;G; a. W.; Y; 2xC	Ø42 x 200 mm	2010	mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange
Emco	Maxxturn 45	H;G; a. W.; Y; 2xC	Ø42 x 200 mm	2007	mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange
Emco	E45	H;a.W.;C	Ø42 x 200 mm	2014	mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange
SMEC	PL1600CM	H;a.W.;C	Ø42 x 200 mm	2017	mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange
Doosan	Puma 2600	H;G; a. W.; Y; 2xC	Ø200 x 500 mm	2014	mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø75 mm
Doosan	LYNX 2100LSY	H;G; a. W.; Y; 2xC	Ø65 x 100 mm	2018	mit vollautomatischer Roboterautomation und Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange Ø65 mm
DMG	CTX 300	H;a.W.;Y;C	Ø240 x 300 mm	2013	für Einzelteilerfertigung
Mazak	Nexus 250MY	H;a.W.;Y;C	Ø250 x 500 mm	2008	mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm
Mazak	Nexus 200MY	H;a.W.;Y;C	Ø200 x 500 mm	2008	mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm
Mazak	Nexus 200MS	H;G; a. W. ;2xC	Ø200 x 500 mm	2005	mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm
Mazak	Nexus 250M	H;a.W.;C	Ø250 x 650 mm	2006	
Mazak	Integrex i300s	Multitasking	Ø300 x 500 mm	2017	mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø75 mm
INDEX	G220	Multitasking	Ø210 x 500 mm	2018	mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm

Kürzel:

H = Hauptspindel

Y = Y-Achse

G = Gegenspindel

C = C-Achse

a.W. = angetriebene Werkzeuge

Bereich: Qualitätssicherung

Hersteller	Typ	Bearbeitung	Verfahrwege X/Y/Z ca.	Baujahr	Bemerkungen
Mora	CMT	3D-Kord-Mess.CNC	1500 x 800 x 400 mm	2007	neue Software 2016
Mitutoyo	M-544	3D-Kord-Mess.man.	500 x 400 x 350 mm	2004	neue Software 2016
Mitutoyo	LH-600E	1-Achs-Längenmess.	Messlänge 600 mm	2016	
Tesa	Micro-Hite600	1-Achs-Längenmess.	Messlänge 600 mm	2000/2008	Höhenmessgerät- 2x
Tesa	Visio 300 GL	2D-Kord-Mess.man.	300 x 300 mm	2012	optisches Messgerät
Wenzel	XO55	3D-Kord-Mess.CNC	500 x 800 x 400 mm	2012	
Mahr	Marshaft SCOPE 250 plus	Optisches Wellenmesssystem	Ø40 x 250 mm	2018	Vollautomatisches Messgerät
Mahr	Digimar CX2	1-Achs-Längenmess.	Messlänge 350 mm	2007	Höhenmessgerät
Mahr	Marsurf PS1	Rauhtiefenmess.	alle Rauhtiefeneinheiten	2012	

Bereich: Ausbildung

Hersteller	Typ	Bearbeitung	Verfahrwege X/Y/Z ca.	Baujahr	Bemerkungen
Hermle	UWF 700	3-Achs-NC-Fräsen	400 x 250 x 400 mm	ca. 1985	
Avia	FNE 40 NC	3-Achs-CNC-Fräsen	600 x 400 x 400 mm	2001	
Leinen	LZ160	konv. Drehen	Ø160 x 500 mm	ca. 1980	
Colchester	Triumpf 2000	konv. Drehen	Ø250 x 1000 mm	ca. 1985	
Mazak	QT10M	Drehen H;a.W.;C	Ø42 x 200 mm	1997	

Bereich: Schleifen

Hersteller	Typ	Bearbeitung	Verfahrwege X/Y/Z ca.	Baujahr	Bemerkungen
Elb	Elbschliff	Flachschleifen-NC	600 x 300 x 300 mm	1993	
Stöckel	FX60/30 ST2	Flachschleifen-NC	600 x 300 x 250 mm	2011	

Bereich: Erodieren-Laserschweißen

Hersteller	Typ	Bearbeitung	Verfahrwege X/Y/Z ca.	Baujahr	Bemerkungen
Agie	Agiedrill	Startlocherodieren	300 x 200 x 300 mm	2007	
Agie	Agiecut250HSS	Drahterodieren	400 x 250 x 250 mm	1999	
Agie	Progress V3	Drahterodieren	560 x 400 x 400 mm	2005	
Trumpf	LaserPowerWeld	Laserschweißen	300 x 300 x 100 mm	2002	
Sodick	ALC600G	Drahterodieren	600 x 400 x 350 mm	2017	